

WERKSTATTPRESSEN

Von 6t - 300t

Optional bis 1000t

Sonderanfertigungen



Made in Italy 

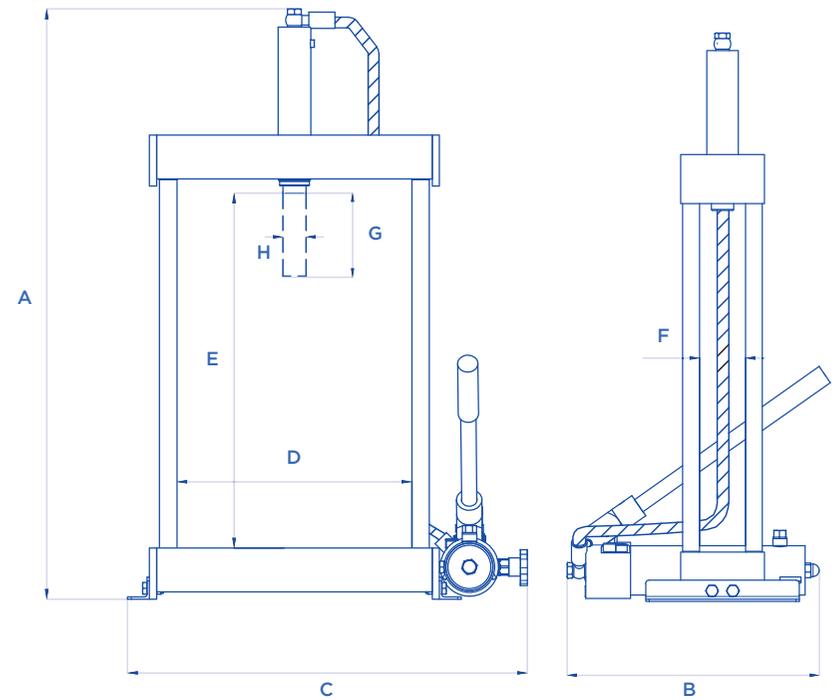
**6•10
TON**

HYDRAULISCHE TISCHPRESSEN

6t



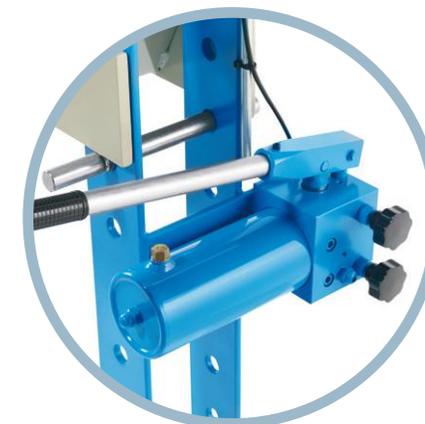
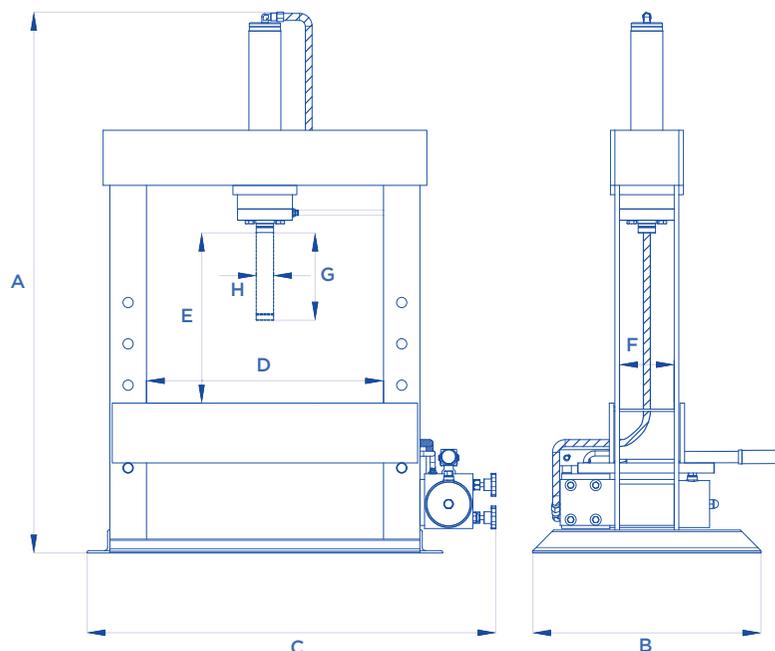
ART. 152



ART.	TON	A mm	B mm	C mm	D mm	E mm	F mm	G mm	H mm	KG
152	6	820	470	550	320	495	67	115	32	43



ART. 153



OPTIONAL Pag. 322

ART.	TON	A mm	B mm	C mm	D mm	E mm	F mm	G mm	H mm	KG
153	10	1210	500	895	520	370	120	190	40	104

TECHNISCHE ANGABEN

- Kompakte Struktur, die aus starkem geschweißtem Stahl realisiert konzipiert ist.
- Zylinderkolben aus speziellen Stahl, behandelt sowie auch verchromt.
- Feder aus Stahl, die in den Zylinder einsteckt ist, für einen schnellen Rücklauf des Kolbens.
- Zweistufige Handpumpe: Schnelligkeit während der Annäherungsphase und Exaktheit während des Pressvorgangs (153).
- Führung der zwei Geschwindigkeiten dank einen Handrad auf der Pumpe (153).
- Einstufige Handpumpe (152).
- Maximale Vielseitigkeit dank dem höhenverstellbaren Tisch (153).
- Mit einer Auflageplatte und Doppelp Prismenblöcke (153).

QUALITÄTSMERKMALE

- Komplett geschweißter Rahmen
- Zylinder aus speziell gehärtetem Stahl
- Kolben gehärtet und verchromt
- 3 Vorlaufgeschwindigkeiten (bei motorbetriebenen Pressen)
- Hochwertige europäische Komponenten von Herstellern wie Holmac, Bosch-Rexroth und Siemens
- Funktionsbereite Auslieferung
- Sonderanfertigung auf Kundenwunsch

ÜBER OMCN

- Made in Italy
- TÜV zertifiziert
- Über 60 Jahre Erfahrung



Qualitätsmanagementsystem
ISO 9001

- Kundenorientierung
- Kundenzufriedenheit
- Fortlaufende Verbesserung
- System- bzw. Prozesswirksamkeit

ID 15 100 52877

OMCN
S.p.A.

**10•20
TON**

HYDRAULISCHE PRESSEN MIT HANDPUMPE

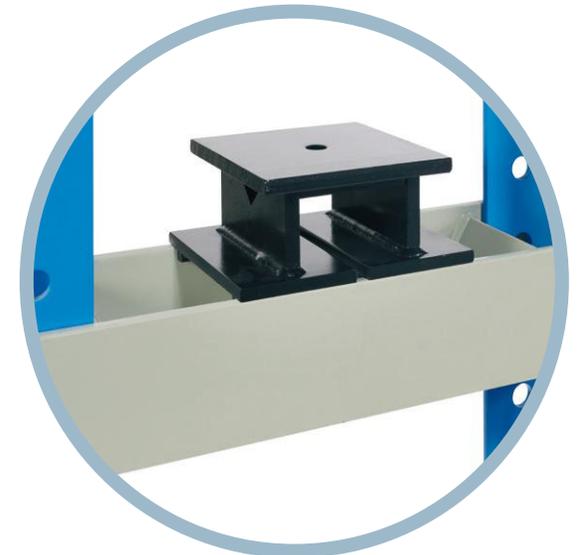
10t - 20t

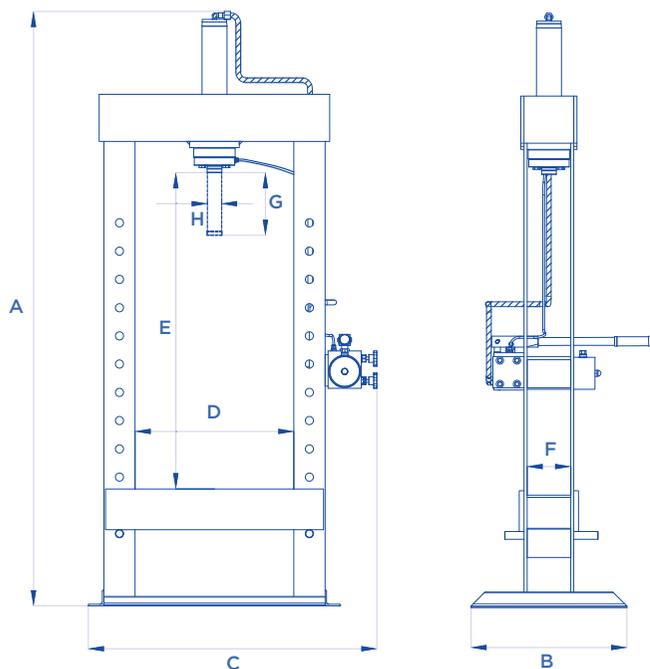
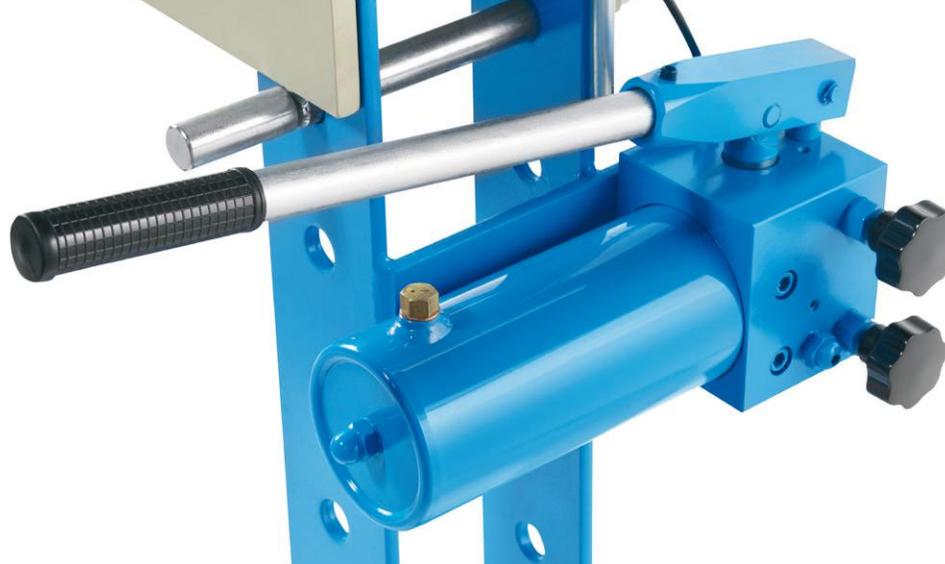


ART. 156



ART. 154/E





ART.	TON	A mm	B mm	C mm	D mm	E mm	F mm	G mm	H mm	KG
154/E	10	1910	500	870	520	980	120	160	40	94
154	10	1900	500	910	515	980	120	190	40	124
155	15	1930	500	930	510	1020	140	190	40	130
156	20	1960	500	930	510	1020	140	200	50	150

TECHNISCHE UND KONSTRUKTIVE ANGABEN

- Zylinderkolben aus speziellen Stahl, behandelt sowie auch verchromt.
- **Feder aus Stahl, die in den Zylinder einsteckt ist, für einen schnellen Rücklauf des Kolbens.**
- Zweistufige Handpumpe: Schnelligkeit während der Annäherungsphase und Exaktheit während des Pressvorgangs (154 - 155 - 156).
- Führung der zwei Geschwindigkeiten dank einem Handrad auf der Pumpe (154 - 155 - 156).
- Einstufige Handpumpe (154/E).
- Maximale Vielseitigkeit dank dem höhenverstellbaren Tisch.
- Mit einer Auflageplatte und Doppelpyramidenblöcke (154 - 155 - 156).

QUALITÄTSMERKMALE

- Komplett geschweißter Rahmen
- Zylinder aus speziell gehärtetem Stahl
- Kolben gehärtet und verchromt
- 3 Vorlaufgeschwindigkeiten (bei motorbetriebenen Pressen)
- Hochwertige europäische Komponenten von Herstellern wie Holmac, Bosch-Rexroth und Siemens
- Funktionsbereite Auslieferung
- Sonderanfertigung auf Kundenwunsch

ÜBER OMCN

- Made in Italy
- TÜV zertifiziert
- Über 60 Jahre Erfahrung



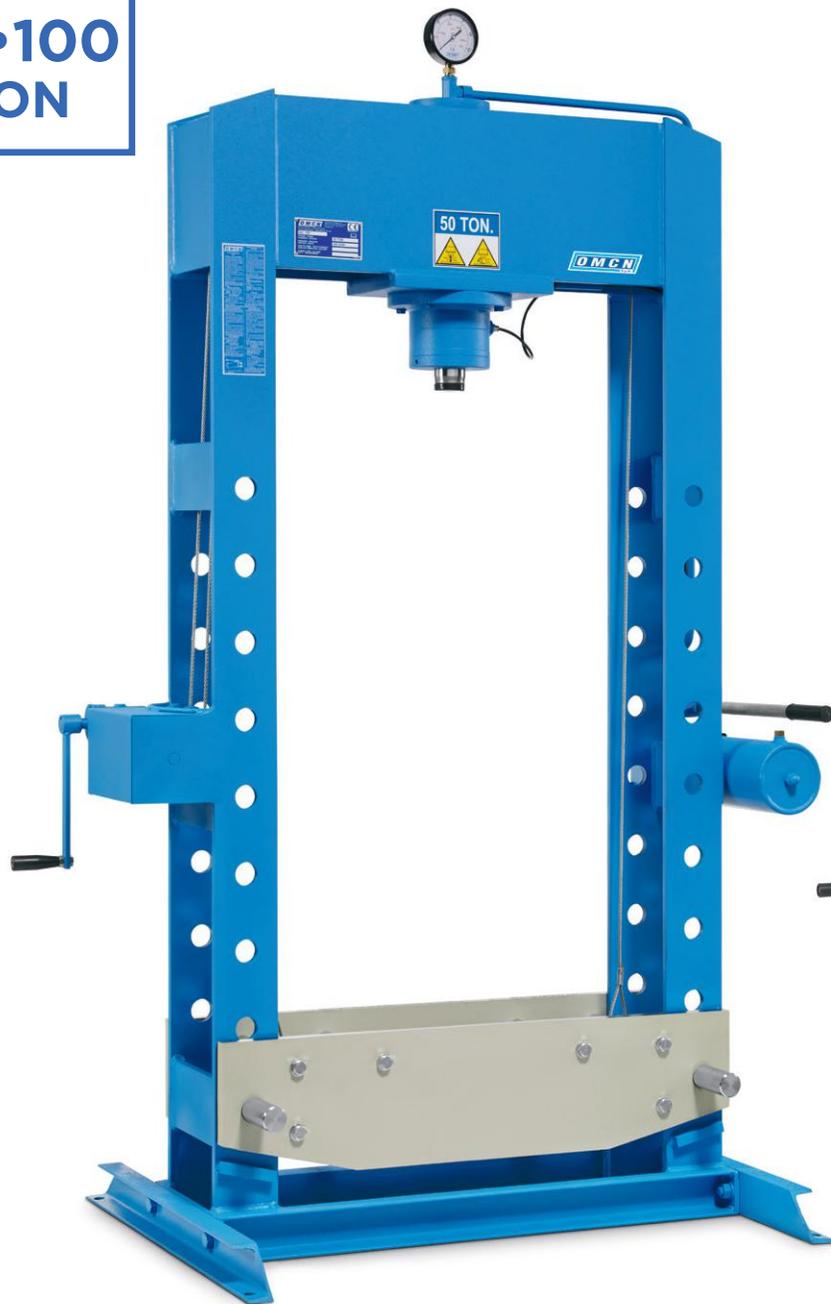
Qualitätsmanagementsystem
ISO 9001

- Kundenorientierung
- Kundenzufriedenheit
- Fortlaufende Verbesserung
- System- bzw. Prozesswirksamkeit

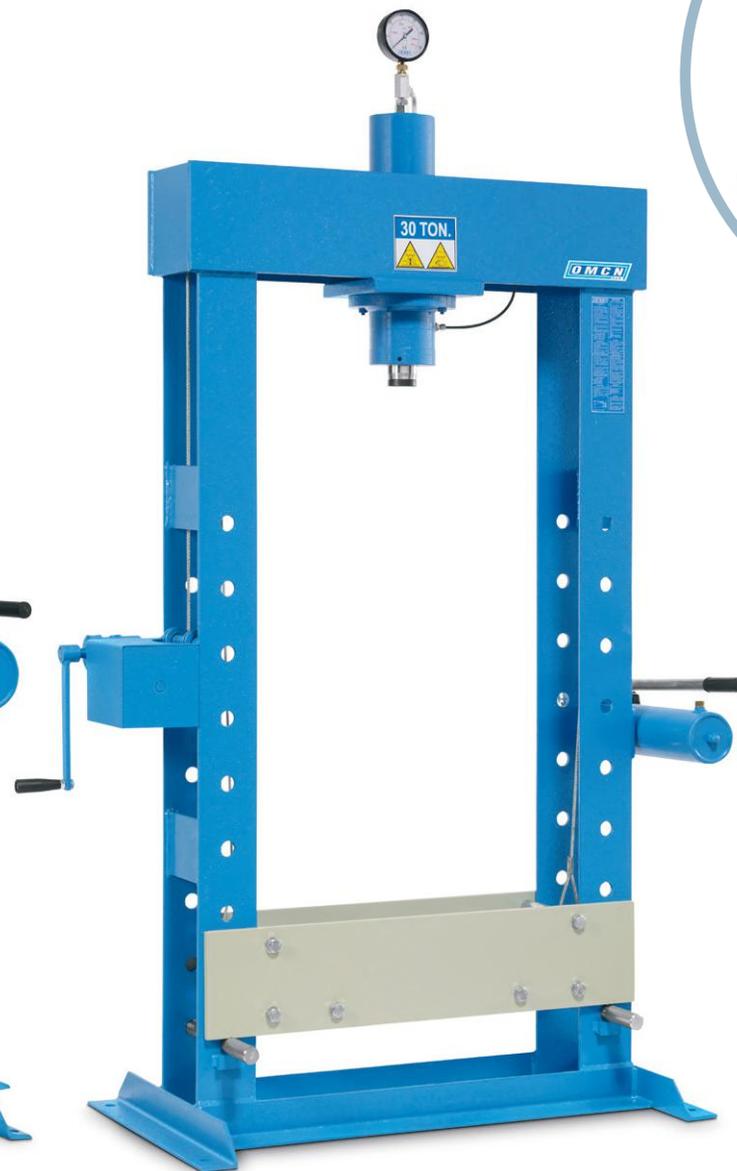
ID 15 100 52877

OMCN
S.p.A.

**30·100
TON**

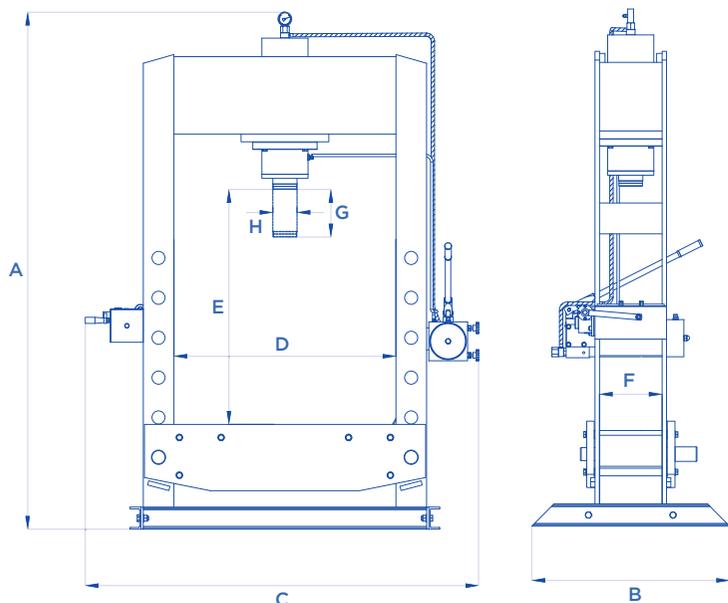
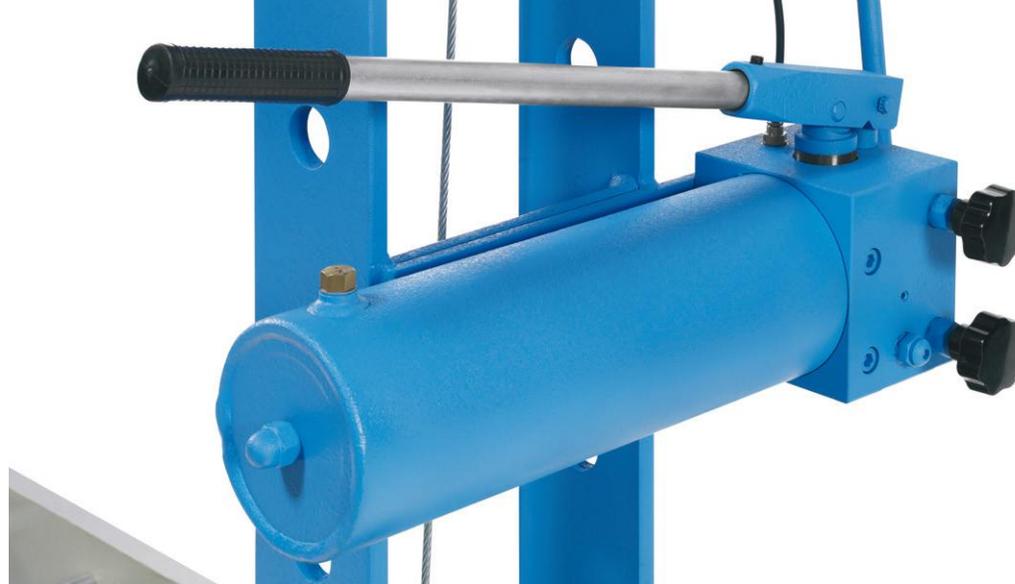


ART. 158



ART. P30/SA





ART.	TON	A \leftrightarrow mm	B \leftrightarrow mm	C \leftrightarrow mm	D \leftrightarrow mm	E \leftrightarrow mm	F \leftrightarrow mm	G \leftrightarrow mm	H \leftrightarrow mm	KG
P30/SA	30	2180	600	1300	695	1000	170	190	60	280
157	40	2260	850	1420	770	1135	200	190	60	405
158	50	2260	850	1420	770	1135	210	190	60	455
159	70	2340	900	1580	880	1120	270	210	90	700
160	100	2440	900	1740	1010	1055	285	215	110	960

TECHNISCHE UND KONSTRUKTIVE ANGABEN

- Struktur aus starkem geschweißtem Stahl.
- Zylinderkolben aus spezial Stahl, behandelt sowie auch verchromt.
- Feder aus Stahl, die in den Zylinder einsteckt ist, für einen schnellen Rücklauf des Kolbens.
- **Zweistufige Handpumpe: Schnelligkeit während der Annäherungsphase und Exaktheit während des Pressvorgangs.**
- Führung der zwei Geschwindigkeiten dank einem Handrad auf der Pumpe.
- Mit einer Winde, um den Tisch einfach und schnell zu heben.
- Großes serienmäßiges Manometer.

QUALITÄTSMERKMALE

- Komplet geschweißter Rahmen
- Zylinder aus speziell gehärtetem Stahl
- Kolben gehärtet und verchromt
- 3 Vorlaufgeschwindigkeiten (bei motorbetriebenen Pressen)
- Hochwertige europäische Komponenten von Herstellern wie Holmac, Bosch-Rexroth und Siemens
- Funktionsbereite Auslieferung
- Sonderanfertigung auf Kundenwunsch

ÜBER OMCN

- Made in Italy
- TÜV zertifiziert
- Über 60 Jahre Erfahrung



Qualitätsmanagementsystem
ISO 9001

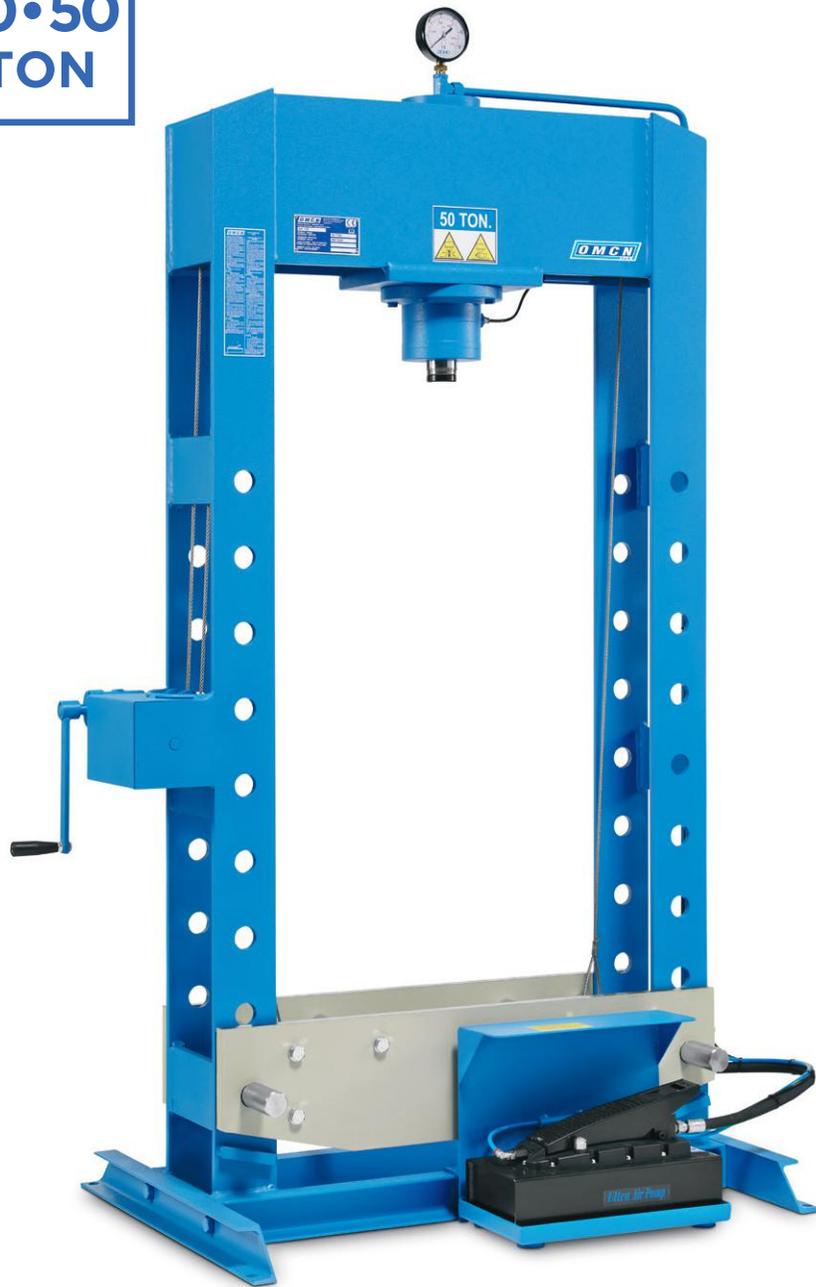
- Kundenorientierung
- Kundenzufriedenheit
- Fortlaufende Verbesserung
- System- bzw. Prozesswirksamkeit

ID 15 100 52877

**10•50
TON**

HYDRAULISCHE-PRESSEN MIT LUFTPNEUMATISCHER PUMPE

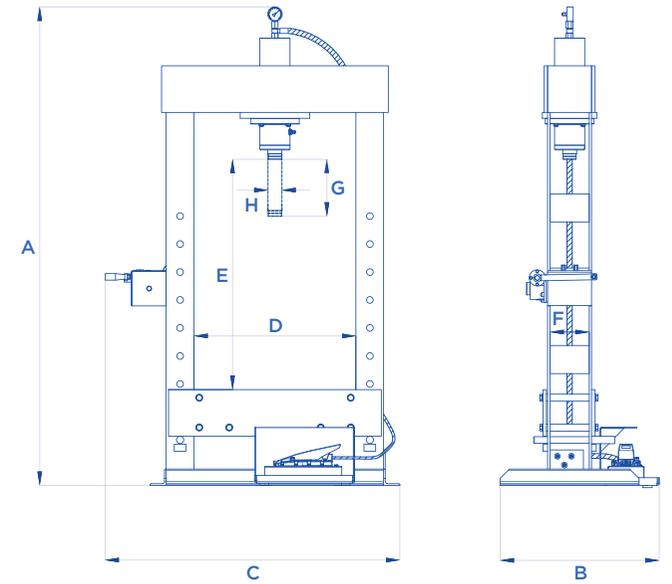
10t - 50t



ART. 158/IP

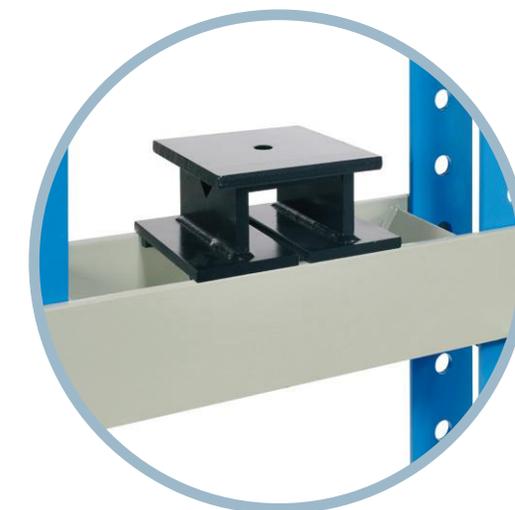


ART. 156/IP





ART.	TON		 mm/min	 mm	 mm	 mm	 mm	 mm	 mm	 mm	 mm	 KG
154/IP	10	6-8 bar	450	1910	500	780	520	980	120	190	40	124
155/IP	15	6-8 bar	450	1930	500	790	510	1020	140	190	40	130
156/IP	20	6-8 bar	330	1960	500	810	510	1020	140	200	50	150
P30/SAIP	30	6-10 bar	170	2170	600	1270	695	1000	170	190	60	280
157/IP	40	6-10 bar	170	2260	850	1330	770	1135	200	190	60	405
158/IP	50	6-10 bar	120	2260	850	1330	770	1135	210	190	60	445



 Hub Geschwindigkeit

 Benötigter Luftdruck

TECHNISCHE UND KONSTRUKTIVE ANGABEN

- Zylinderkolben aus speziellem Stahl, behandelt sowie auch verchromt.
- Feder aus Stahl, die in den Zylinder einsteckt ist, für einen schnellen Rücklauf des Kolbens.
- Fußhydropneumatische Pumpe, die erlaubt mit beiden Händen frei zu arbeiten.
- Maximale Vielseitigkeit dank dem höhenverstellbaren Tisch.
- Mit einer Winde, um den Tisch einfach und schnell zu heben (P30/SAIP - 157/IP - 158/IP).
- Mit einer Auflageplatte und Doppelprismenblöcke (154/IP - 155/IP - 156/IP).
- Mit einem serienmäßigen Manometer, mit großem Durchmesser (P30/SAIP - 157/IP - 158/IP).

QUALITÄTSMERKMALE

- Komplette geschweißter Rahmen
- Zylinder aus speziell gehärtetem Stahl
- Kolben gehärtet und verchromt
- 3 Vorlaufgeschwindigkeiten (bei motorbetriebenen Pressen)
- Hochwertige europäische Komponenten von Herstellern wie Holmac, Bosch-Rexroth und Siemens
- Funktionsbereite Auslieferung
- Sonderanfertigung auf Kundenwunsch

ÜBER OMCN

- Made in Italy
- TÜV zertifiziert
- Über 60 Jahre Erfahrung



Qualitätsmanagementsystem
ISO 9001

- Kundenorientierung
- Kundenzufriedenheit
- Fortlaufende Verbesserung
- System- bzw. Prozesswirksamkeit

ID 15 100 52877

OMCN
S.p.A.

**10•30
TON**



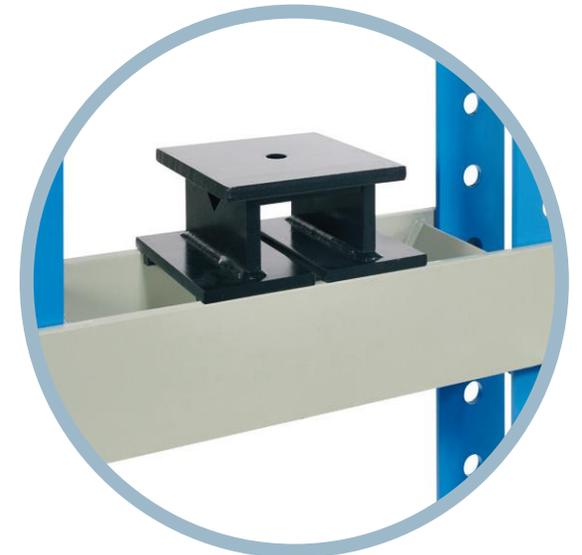
ART. P30/SAP

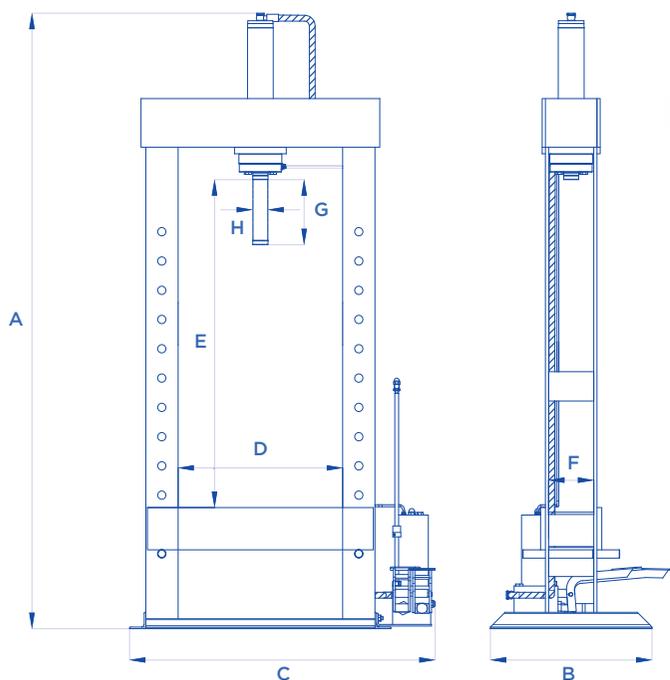
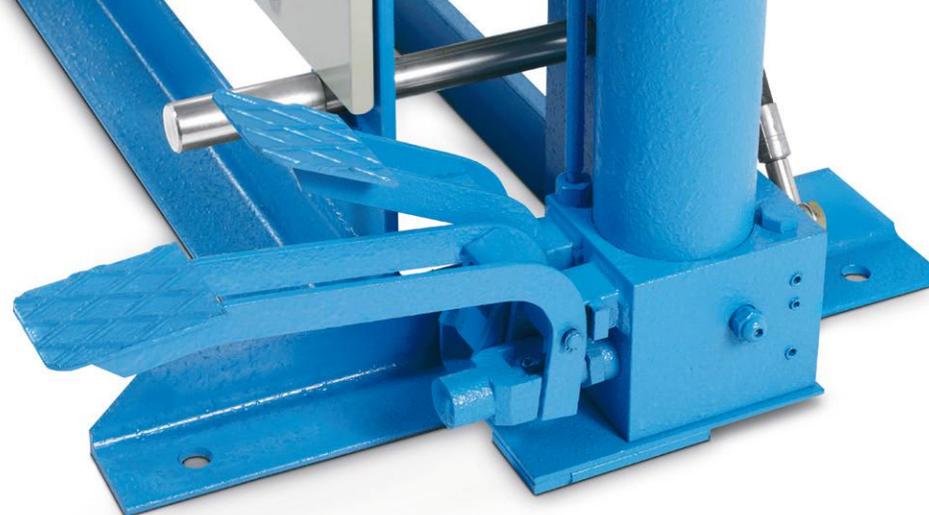


ART. 155/P

HYDRAULISCHE-PRESSEN MIT FUSSPUMPE

10t - 30t





ART.	TON	A mm	B mm	C mm	D mm	E mm	F mm	G mm	H mm	KG
154/P	10	1910	500	910	520	980	120	190	40	124
155/P	15	1930	500	930	510	1020	140	190	40	130
156/P	20	1960	500	930	510	1020	140	200	50	150
P30/SAP	30	2170	600	1300	695	1000	170	190	60	280

TECHNISCHE UND KONSTRUKTIVE ANGABEN

- Zylinderkolben aus speziellem Stahl, behandelt sowie auch verchromt.
- Feder aus Stahl, die in den Zylinder einsteckt ist, für einen schnellen Rücklauf des Kolbens.
- Fußpumpe, die erlaubt Sie mit den beiden Händen frei zu arbeiten.
- **Zweistufige Pumpe: Schnelligkeit während der Annäherungsphase und Exaktheit während des Pressvorgangs.**
- Maximale Vielseitigkeit dank höhenverstellbarem Tisch.
- Mit einer Winde, um den Tisch einfach und schnell zu heben (P30/SAP).
- Mit einer Auflageplatte und Doppelprismenblöcke (154/P - 155/P - 156/P).
- Mit einem serienmäßigen Manometer mit großem Durchmesser (P30/SAP).

QUALITÄTSMERKMALE

- Komplett geschweißter Rahmen
- Zylinder aus speziell gehärtetem Stahl
- Kolben gehärtet und verchromt
- 3 Vorlaufgeschwindigkeiten (bei motorbetriebenen Pressen)
- Hochwertige europäische Komponenten von Herstellern wie Holmac, Bosch-Rexroth und Siemens
- Funktionsbereite Auslieferung
- Sonderanfertigung auf Kundenwunsch

ÜBER OMCN

- Made in Italy
- TÜV zertifiziert
- Über 60 Jahre Erfahrung



Qualitätsmanagementsystem
ISO 9001

- Kundenorientierung
- Kundenzufriedenheit
- Fortlaufende Verbesserung
- System- bzw. Prozesswirksamkeit

ID 15 100 52877

www.tuev-thueringen.de

10•100
TON

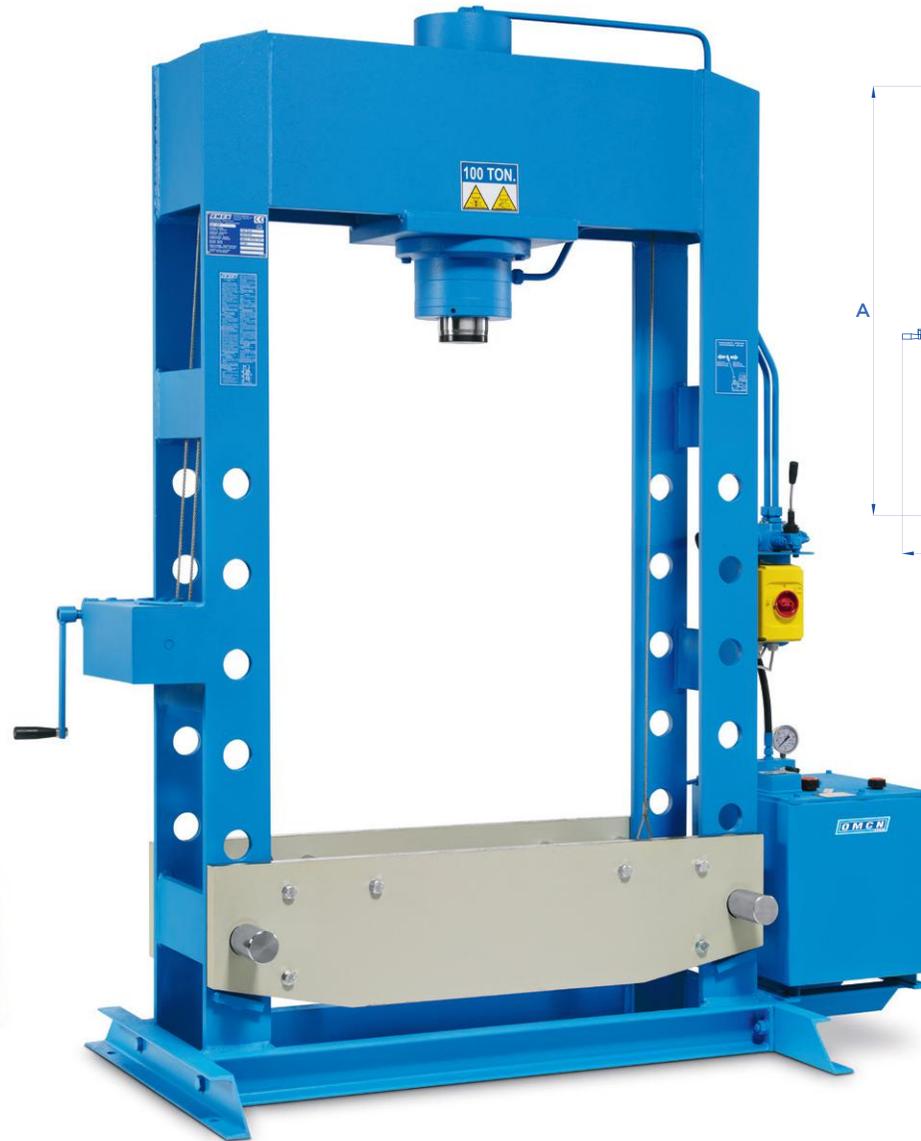
ML
LINE

ELEKTROHYDRAULISCHE PRESSEN

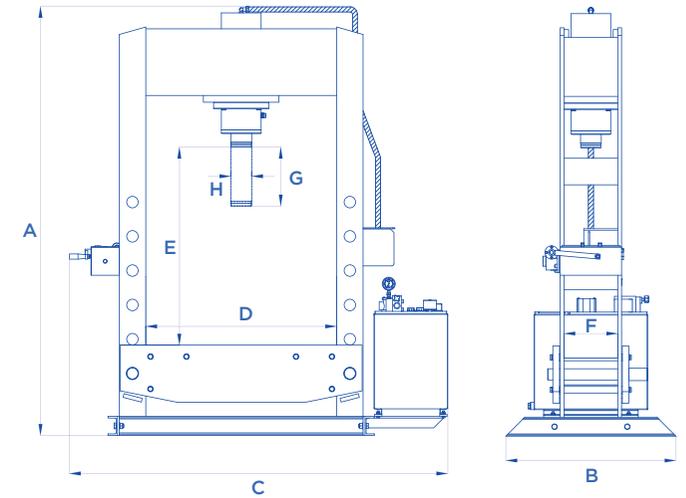
10t - 100t



ART. 156/ML



ART. 164





ART.	TON	 mm/min	 mm	 mm	 mm	 mm	 mm	 mm	 mm	 mm		
154/ML	10	570	1910	500	1100	520	980	120	260	40	1,5 kw	174
156/ML	20	300	1960	500	1110	510	1000	140	285	50	1,5 kw	190
P30/ML	30	300	2020	600	1600	695	1000	170	260	60	1,5 kw	320
161	40	300	2130	850	1575	770	1135	200	260	60	1,5 kw	440
162	50	210	2130	850	1570	770	1135	210	260	60	1,5 kw	480
163	70	260	2210	900	1755	880	1120	270	310	90	3 kw	740
164	100	180	2310	900	1930	1010	1055	285	310	110	3 kw	1000



Hub Geschwindigkeit



Motorleistung

TECHNISCHE UND KONSTRUKTIVE ANGABEN

- Zylinderkolben aus speziellem Stahl, behandelt sowie auch verchromt.
- **Einstufiges motorisiertes Steuergerät.**
- Antrieb mittels einem Hebel-Dreiwegeverteiler.
- Diese Lösung erlaubt es Ihnen mit einer Hand frei zu arbeiten.
- Mit einem Eichventil, um die Kraft der Maschine zu regeln.
- Maximale Vielseitigkeit dank dem höhenverstellbaren Tisch.
- Mit einer Winde, um den Tisch einfach und schnell zu heben (nicht für art. 154/ML - 156/ML).
- Serienmäßiger Manometer.

QUALITÄTSMERKMALE

- Komplette geschweißter Rahmen
- Zylinder aus speziell gehärtetem Stahl
- Kolben gehärtet und verchromt
- 3 Vorlaufgeschwindigkeiten (bei motorbetriebenen Pressen)
- Hochwertige europäische Komponenten von Herstellern wie Holmac, Bosch-Rexroth und Siemens
- Funktionsbereite Auslieferung
- Sonderanfertigung auf Kundenwunsch

ÜBER OMCN

- Made in Italy
- TÜV zertifiziert
- Über 60 Jahre Erfahrung



Qualitätsmanagementsystem
ISO 9001

- Kundenorientierung
- Kundenzufriedenheit
- Fortlaufende Verbesserung
- System- bzw. Prozesswirksamkeit

ID 15 100 52877

OMCN
S.p.A.

**20•150
TON**

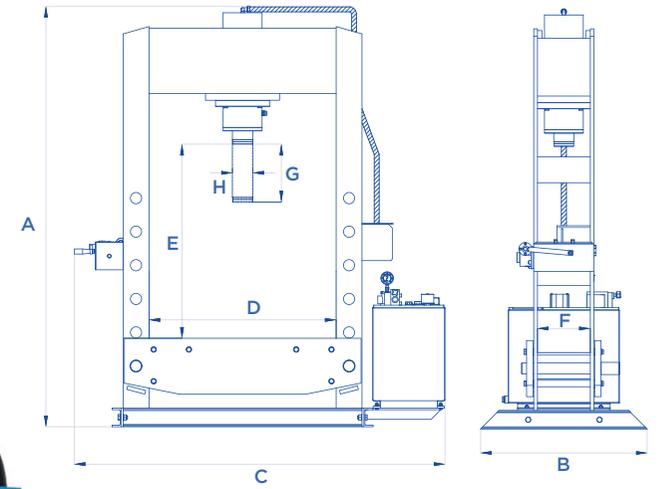
**W
LINE**



ART. 164/W



ART. P30/W





ART.	TON	 mm/min	 mm/min	 mm	 mm	 mm	 mm	 mm	 mm	 mm	 mm		 KG
156/W	20	450		1960	500	1110	510	1000	140	285	50	1,5 kw	200
P30/W	30	575		2020	600	1600	695	1000	170	260	60	3 kw	330
161/W	40	575		2130	850	1650	775	1135	195	260	60	3 kw	470
162/W	50	600	215	2130	850	1650	775	1135	205	260	60	1,5 kw	530
163/W	70	595	260	2210	900	1755	880	1120	265	310	90	3 kw	800
164/W	100	570	180	2310	900	1930	1010	1055	280	310	110	3 kw	1050
164/WS	100	570	180	2470	1300	2320	1520	1065	360	310	110	3 kw	1500
204/W	150	600	120	2600	1300	2470	1520	1018	410	400	140	4 kw	2200
204/WE	150	600	120	2600	1300	1970	1020	1035	410	400	140	4 kw	1870

 Motorleistung

 Arbeitsgeschwindigkeit

 Vorlaufgeschwindigkeit

TECHNISCHE UND KONSTRUKTIVE ANGABEN

- Zylinderkolben aus speziellem Stahl, behandelt sowie auch verchromt.
- Zweistufiges motorisiertes Steuergerät (nicht für Art. 156/W - P30/W - 161/W).
- Antrieb mittels einem Hebel-Dreiwegeverteiler. Diese Lösung erlaubt es ihnen mit einer freien Hand zu arbeiten
- Mit einem Eichventil, um die Kraft zu regeln.
- Maximale Vielseitigkeit dank dem höhenverstellbaren Tisch.
- Hebung des Tisches mittels einer Winde (P30/W - 161/W - 162/W - 163/W - 164/W).
- Hebung des Tisches mittels einer Stange (164/WS - 204/W - 204/WE).
- Serienmäßiges Manometer.

QUALITÄTSMERKMALE

- Komplet geschweißter Rahmen
- Zylinder aus speziell gehärtetem Stahl
- Kolben gehärtet und verchromt
- 3 Vorlaufgeschwindigkeiten (bei motorbetriebenen Pressen)
- Hochwertige europäische Komponenten von Herstellern wie Holmac, Bosch-Rexroth und Siemens
- Funktionsbereite Auslieferung
- Sonderanfertigung auf Kundenwunsch

ÜBER OMCN

- Made in Italy
- TÜV zertifiziert
- Über 60 Jahre Erfahrung



Qualitätsmanagementsystem
ISO 9001

- Kundenorientierung
- Kundenzufriedenheit
- Fortlaufende Verbesserung
- System- bzw. Prozesswirksamkeit

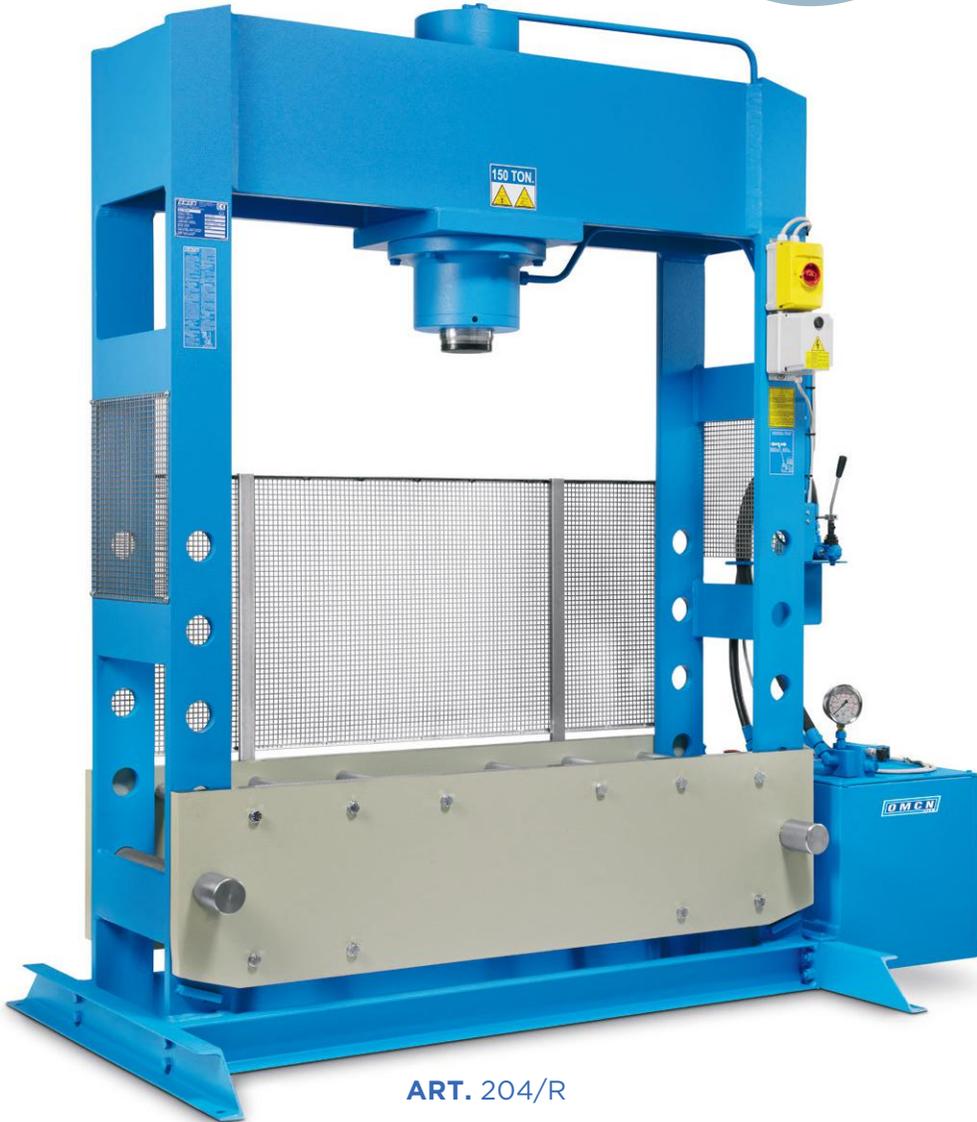
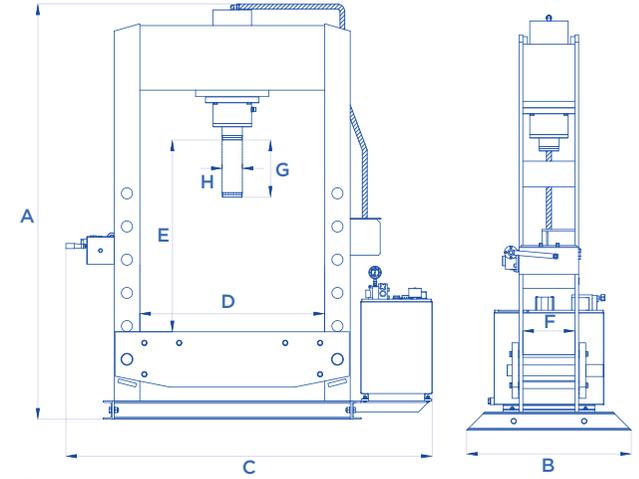
ID 15 100 52877

www.tuev-thueringen.de

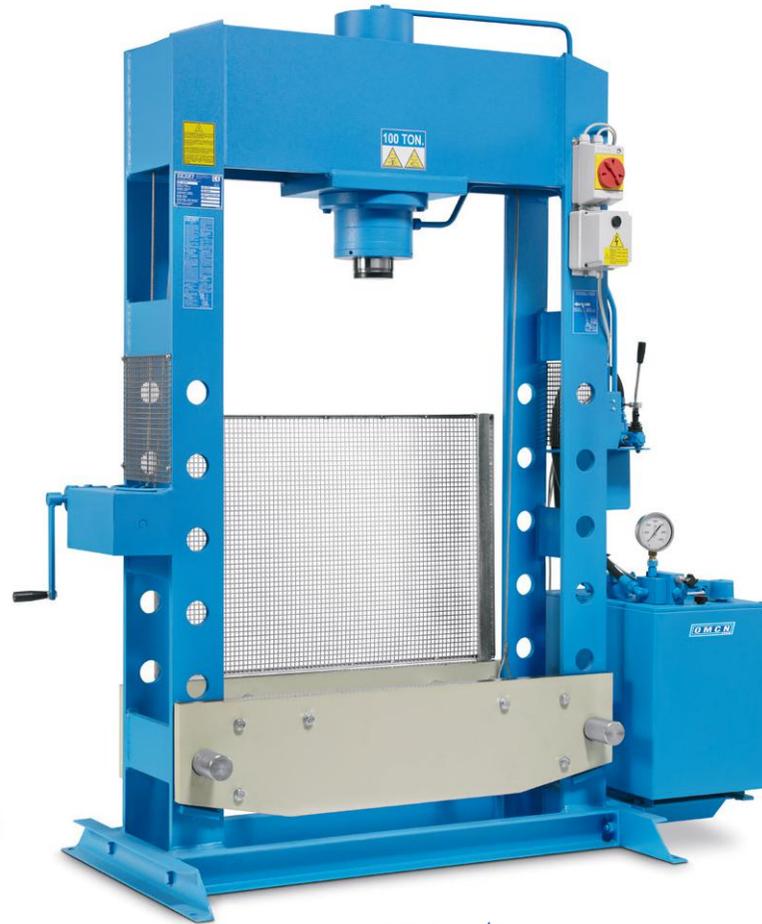
OMCN
S.p.A.

**10•150
TON**

**R
LINE**



ART. 204/R



ART. 164/R



ART.	TON	 mm/min	 mm/min	 A mm	 B mm	 C mm	 D mm	 E mm	 F mm	 G mm	 H mm		
154/MR	10	1750	350	1910	500	1100	520	980	120	260	40	0,75 kw	194
156/MR	20	1100	300	1960	500	1110	510	1000	140	285	50	0,75 kw	208
P30/MR	30	1550	300	2020	600	1600	695	1000	170	260	60	1,5 kw	338
161/R	40	1530	300	2130	850	1650	775	1135	195	260	60	1,5 kw	530
162/R	50	1540	210	2130	850	1650	775	1135	205	260	60	1,5 kw	560
163/R	70	1600	260	2210	900	1755	880	1120	265	310	90	3 kw	850
164/R	100	1600	180	2310	900	1930	1010	1055	280	310	110	3 kw	1100
164/RS	100	1600	180	2470	1300	2320	1520	1065	360	310	110	3 kw	1500
204/R	150	1600	120	2600	1300	2470	1520	1018	410	400	140	4 kw	2200
204/RE	150	1600	120	2600	1300	1970	1020	1035	410	400	140	4 kw	1870

 Motorleistung

 Arbeitsgeschwindigkeit

 Vorlaufgeschwindigkeit

TECHNISCHE UND KONSTRUKTIVE ANGABEN

- Zylinderkolben aus speziellem Stahl, behandelt sowie auch verchromt.
- Zweistufiges motorisiertes Steuergerät
- Betrieb mittels Zweihand-Bedienung: Hebelverteiler und einem Druckknopf auf dem Schaltkasten, die gleichzeitig geschaltet sein müssen.*
- Mit hinter- und seitlich Schutztafel aus verzinktem Stahl.*
- Mit einem Eichventil, um die Kraft der Maschine zu regeln.
- Maximale Vielseitigkeit dank dem höhenverstellbaren Tisch.
- Hebung dem Tisch mittels einer Winde (P30/MR - 161/R - 162/R - 163/R - 164/R).
- Hebung dem Tisch mittels einer Stange (164/RS - 204/R - 204/RE).
- Serienmäßiges Manometer.

*Vorschrift bei Pressen mit dieser Pressgeschwindigkeit

QUALITÄTSMERKMALE

- Komplette geschweißter Rahmen
- Zylinder aus speziell gehärtetem Stahl
- Kolben gehärtet und verchromt
- 3 Vorlaufgeschwindigkeiten (bei motorbetriebenen Pressen)
- Hochwertige europäische Komponenten von Herstellern wie Holmac, Bosch-Rexroth und Siemens
- Funktionsbereite Auslieferung
- Sonderanfertigung auf Kundenwunsch

ÜBER OMCN

- Made in Italy
- TÜV zertifiziert
- Über 60 Jahre Erfahrung



Qualitätsmanagementsystem
ISO 9001

- Kundenorientierung
- Kundenzufriedenheit
- Fortlaufende Verbesserung
- System- bzw. Prozesswirksamkeit

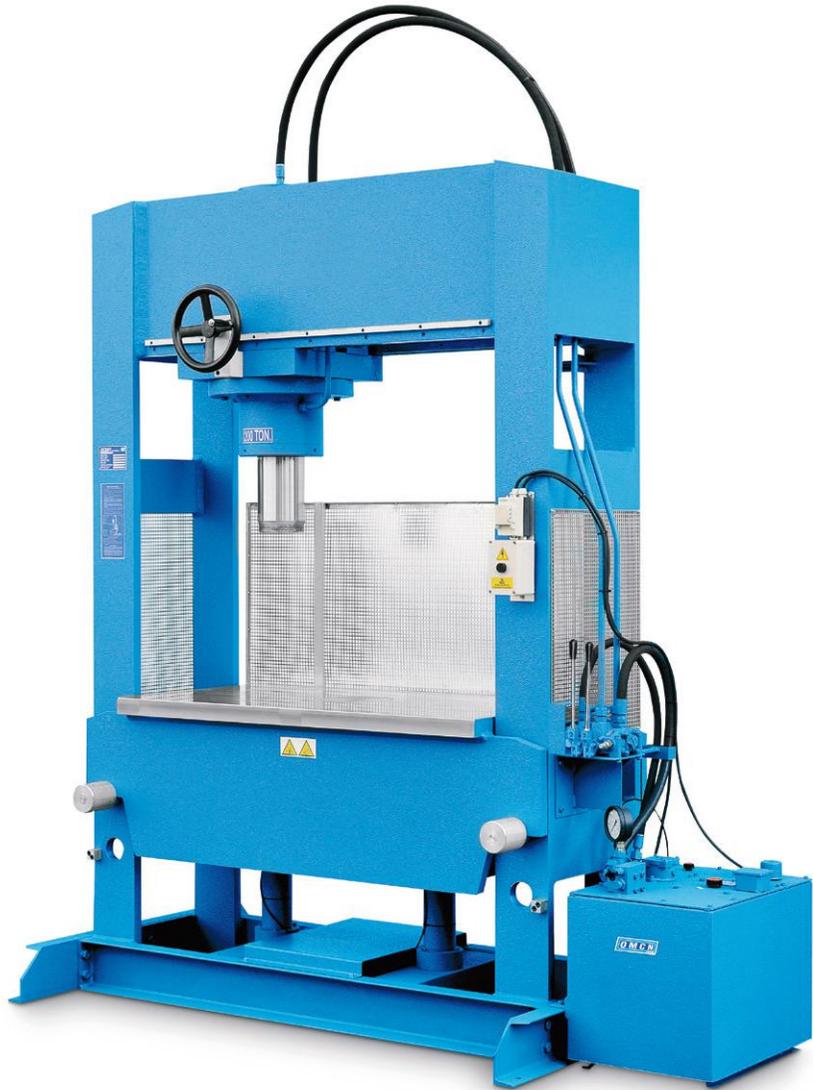
ID 15 100 52877

www.tuev-thueringen.de

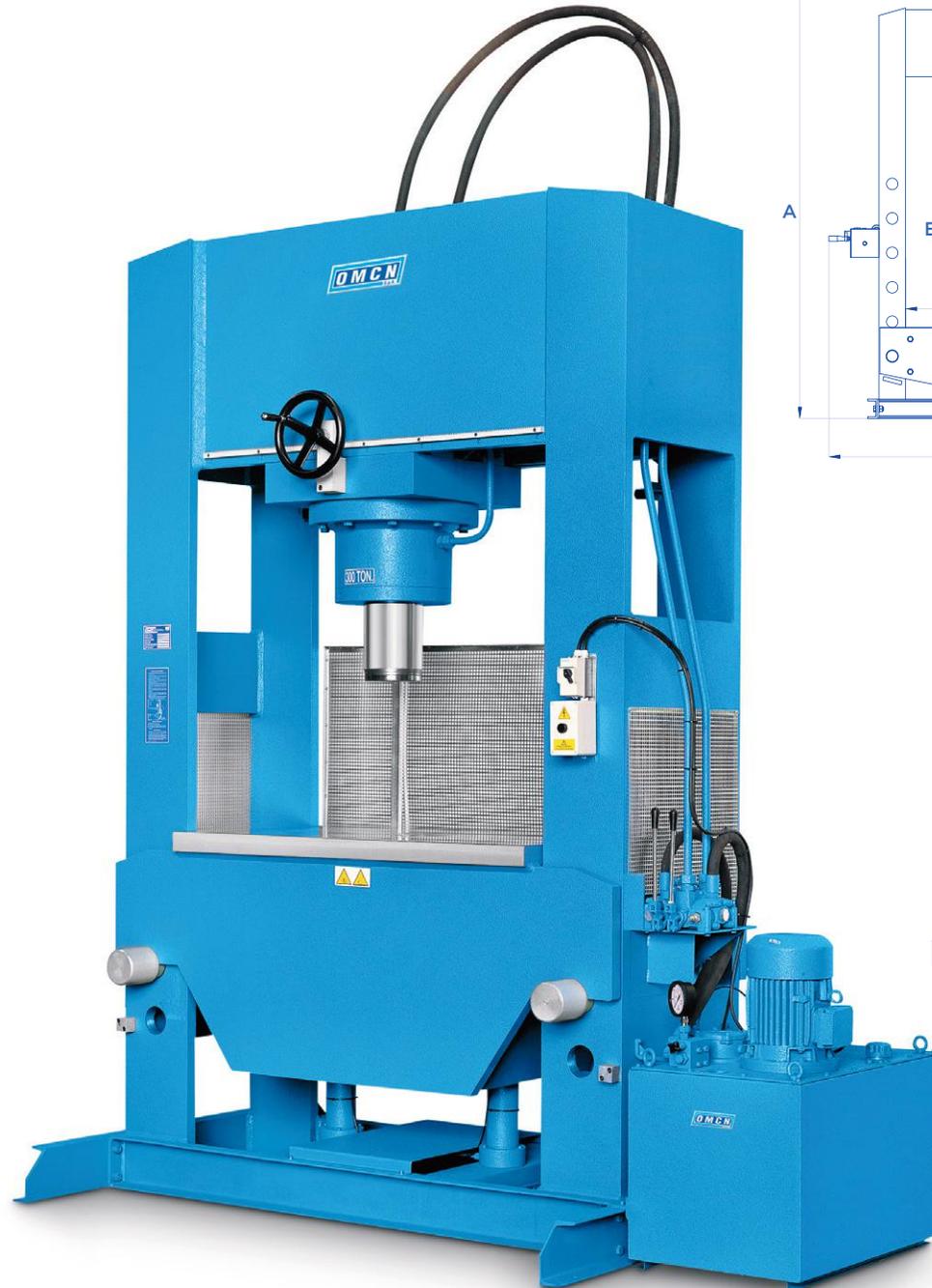
OMCN
S.p.A.

**200•300
TON**

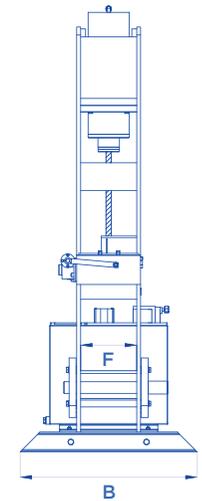
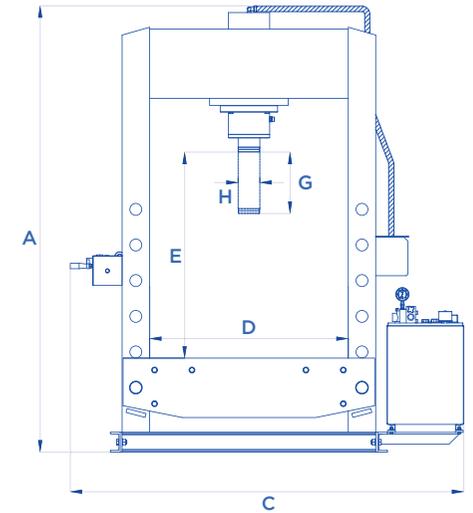
**HEAVY
DUTY**



ART. 205/R+022/C



ART. 280/R+022/D



OPTIONAL Pag. 322

ART.	TON	 mm/min	 mm/min	 mm	 mm	 mm	 mm	 mm	 mm	 mm	 mm		
205/R	200	1300	95	2995	1310	2600	1520	1020	520	520	170	4 kw	4150
205/W	200	600	95	2995	1310	2600	1520	1020	520	520	170	4 kw	4150
280/R	300	1000	95	3415	1700	2900	1500	960	640	500	210	5,5 kw	8200
280/W	300	600	95	3415	1700	2900	1500	960	640	500	210	5,5 kw	8200

 Motorleistung

 Arbeitsgeschwindigkeit

 Vorlaufgeschwindigkeit

TECHNISCHE UND KONSTRUKTIVE ANGABEN

- Zylinderkolben aus speziellem Stahl, behandelt sowie auch verchromt.
- Zweistufiges motorisiertes Steuergerät
- Betrieb mittels **Zweihand-Bedienung**: Einem Hebelverteiler und einem Druckknopf auf dem Schaltkasten, die gleichseitig geschaltet sein müssen (205/R - 280/R).*
- Antrieb mittels einem Hebel-Dreiwegeverteiler.
- Diese Lösung erlaubt es Ihnen mit einer freien Hand zu arbeiten (205/W - 280/W).
- Mit hinter- und seitlich Schutztafel aus verzinktem Stahl (205/R - 280/R).*
- Mit einem Eichventil, um die Kraft der Maschine zu regeln.
- Hebung dem Tisch mittels zwei hydraulischen Zylindern
- Mit einem gefrästem Tisch

*Vorschrift bei Pressen mit dieser Pressgeschwindigkeit

QUALITÄTSMERKMALE

- Komplet geschweißter Rahmen
- Zylinder aus speziell gehärtetem Stahl
- Kolben gehärtet und verchromt
- 3 Vorlaufgeschwindigkeiten (bei motorbetriebenen Pressen)
- Hochwertige europäische Komponenten von Herstellern wie Holmac, Bosch-Rexroth und Siemens
- Funktionsbereite Auslieferung
- Sonderanfertigung auf Kundenwunsch

ÜBER OMCN

- Made in Italy
- TÜV zertifiziert
- Über 60 Jahre Erfahrung



**Qualitätsmanagementsystem
ISO 9001**

- Kundenorientierung
- Kundenzufriedenheit
- Fortlaufende Verbesserung
- System- bzw. Prozesswirksamkeit

ID 15 100 52877

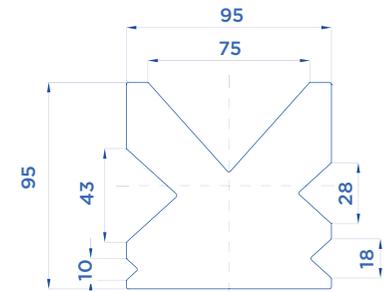
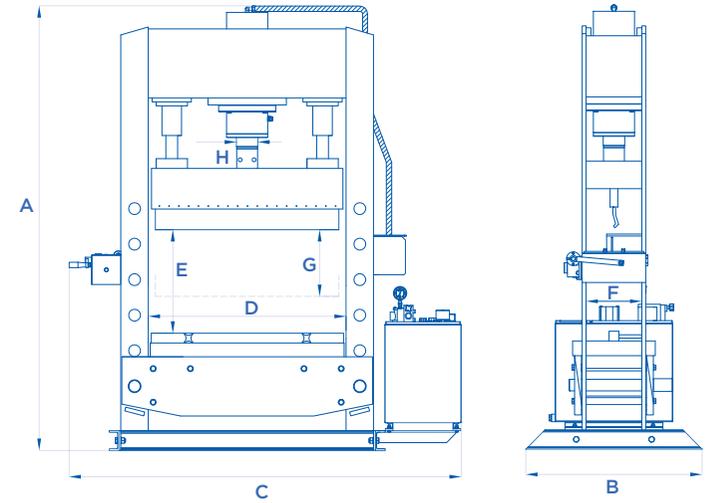
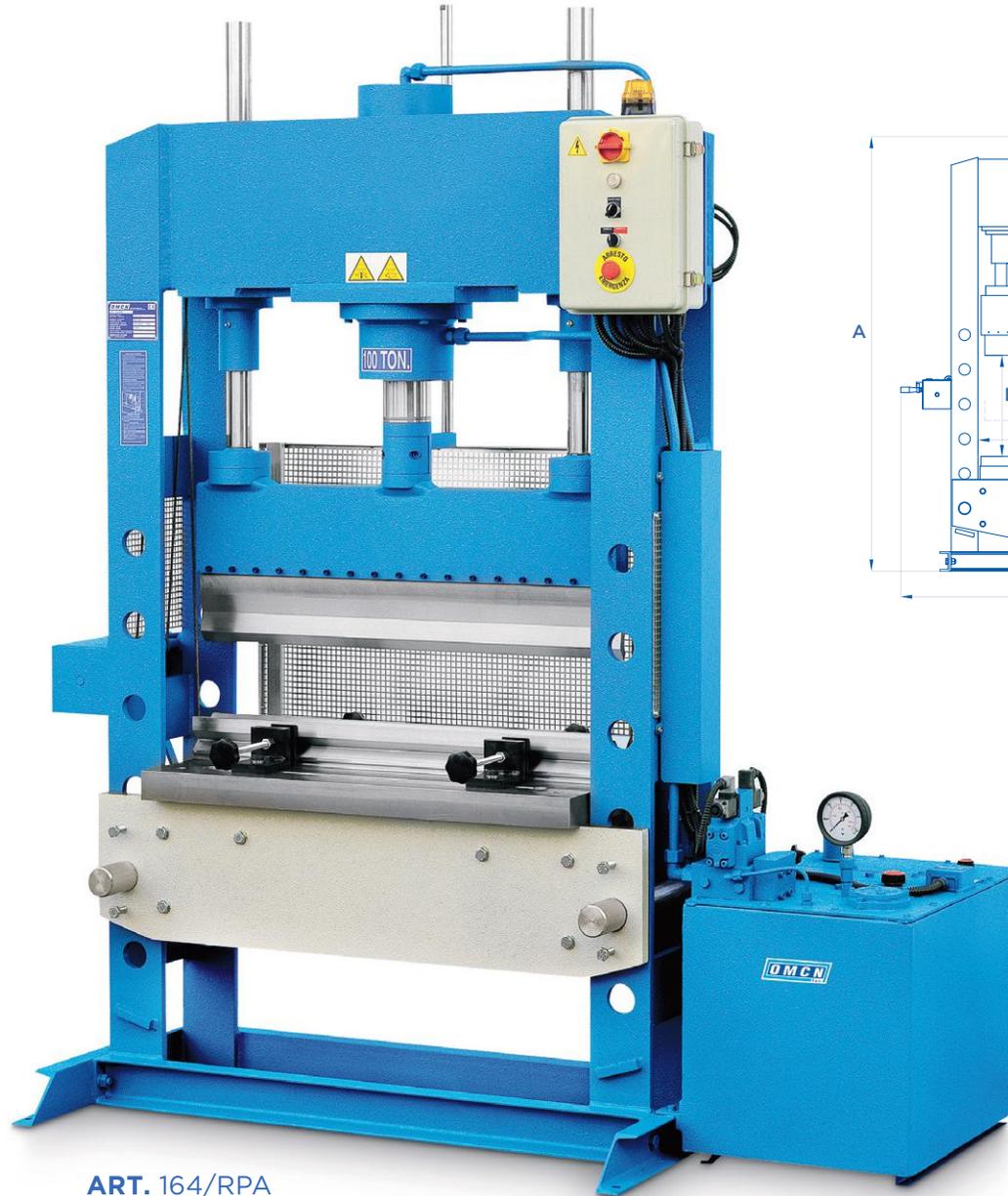
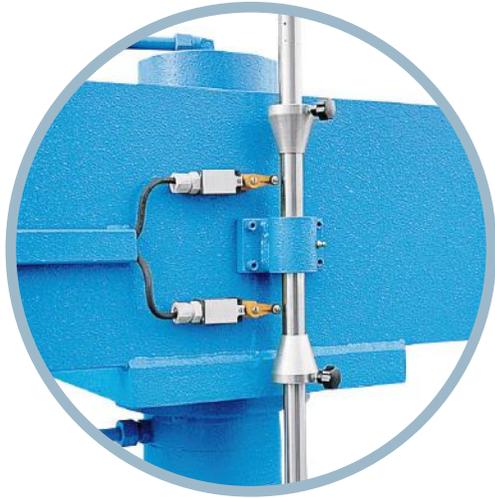
www.tuev-thueringen.de

OMCN
S.p.A.

**100•150
TON**

BLECHBIEGEPRESSEN & ABKANTPRESSEN

100t - 150t



ART. 164/RPA

ART.	TON	 mm/min	 mm/min	 mm	 mm	 mm	 mm	 mm	 mm	 mm	 mm		 KG
164/RP	100	1600	180	2260	900	1950	1050	400	280	310	110	3 kw	1700
164/RPA	100	1600	180	2300	900	1950	1050	400	280	300	110	3 kw	1900
204/RP	150	1600	120	2500	1300	2530	1500	400	410	400	140	4 kw	3100
204/RPA	150	1600	120	2850	1200	2550	1500	400	410	400	140	4 kw	3100

 Motorleistung

 Arbeitsgeschwindigkeit

 Vorlaufgeschwindigkeit

TECHNISCHE UND KONSTRUKTIVE ANGABEN

- Zylinderkolben aus speziellem Stahl, behandelt sowie auch verchromt.
- Messer aus sehr haltbarem Stahl.
- Mit eine spezielle Matrize, um 5 besondere Biegeformen zu unterstellen. 5 Zubehörteile einem.
- **Elektroendschalter.**
- Zweistufiges motorisiertes Steuergerät
- Betrieb mittels einem Hebelverteiler und einem Druckknopf auf dem Schaltkasten, die gleichseitig geschaltet sein müssen (164/RP - 204/RP).
- Betrieb mittels einem Zweihand-Schalttafel, wodurch automatische Bedienung möglich ist, die vom Endschalter beeinflusst werden (164/RPA - 204/RPA).
- Mit hinterer- und seitlicher Schutztafel aus verzinktem Stahl.
- Mit einem Eichventil, um die Kraft der Maschine zu regeln.
- Für Blechplatten bis zu 10 mm. Stärke und 1 m Breite.

QUALITÄTSMERKMALE

- Komplet geschweißter Rahmen
- Zylinder aus speziell gehärtetem Stahl
- Kolben gehärtet und verchromt
- 3 Vorlaufgeschwindigkeiten (bei motorbetriebenen Pressen)
- Hochwertige europäische Komponenten von Herstellern wie Holmac, Bosch-Rexroth und Siemens
- Funktionsbereite Auslieferung
- Sonderanfertigung auf Kundenwunsch

ÜBER OMCN

- Made in Italy
- TÜV zertifiziert
- Über 60 Jahre Erfahrung



**Qualitätsmanagementsystem
ISO 9001**

- Kundenorientierung
- Kundenzufriedenheit
- Fortlaufende Verbesserung
- System- bzw. Prozesswirksamkeit

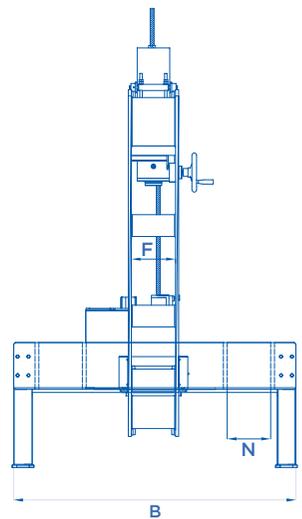
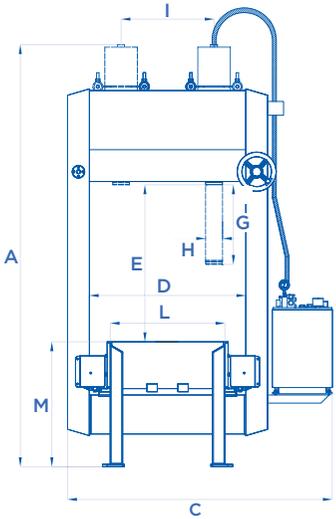
ID 15 100 52877

www.tuev-thueringen.de

50•150
TON

PORTALPRESSEN MIT BEWEGLICHEM TISCH

50t - 150t



ART. 164/WM

Potenza motore • Motor power • Puissance moteur • Motorleistung
 Velocità avvicinamento • Approaching speed • Vitesse approche • Vorlaufgeschwindigkeit

Velocità lavoro • Working speed • Vitesse travail • Arbeitsgeschwindigkeit

TECHNISCHE UND KONSTRUKTIVE ANGABEN

- Pressen mit Manuell schwenkbaren Ständer und Zylinder.
- Für verschiedenartige Benutzungen, wie Montagen, Richten, Verbiegungen und Ausziehungen geeignet.
- Der Ständer gleitet auf Vollstahlrollen mit Lager.
- Zylinderkolben aus speziellen Stahl, behandelt sowie auch verchromt.
- Satz von Verlängerungen, um den Kolbenhub zu vergrößern (zusätzlich).
- Satz von zusammensetzbare Prismenblöcken gemäß die Arbeitstypologie (zusätzlich).
- Zweistufiges motorisiertes Steuergerät mit automatischen Einstecken.
- Antrieb mittels einem Hebel-Dreiwegeverteiler.
- **Diese Lösung erlaubt Sie einem Freihand zu haben, um zu arbeiten.**
- Mit einem Eichventil, um die Kraft der Maschine gemäß die Arbeitstypologie zu regeln.
- Serienmäßiger Manometer.

QUALITÄTSMERKMALE

- Komplette geschweißter Rahmen
- Zylinder aus speziell gehärtetem Stahl
- Kolben gehärtet und verchromt
- 3 Vorlaufgeschwindigkeiten (bei motorbetriebenen Pressen)
- Hochwertige europäische Komponenten von Herstellern wie Holmac, Bosch-Rexroth und Siemens
- Funktionsbereite Auslieferung
- Sonderanfertigung auf Kundenwunsch

ÜBER OMCN

- Made in Italy
- TÜV zertifiziert
- Über 60 Jahre Erfahrung



Qualitätsmanagementsystem
ISO 9001

- Kundenorientierung
- Kundenzufriedenheit
- Fortlaufende Verbesserung
- System- bzw. Prozesswirksamkeit

ID 15 100 52877

www.tuev-thueringen.de

ART.	TON	mm/min	mm/min	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	
162/WM	50	600	215	2450	1600	1600	890	810	235	500	60	590	710	800	280	1,5 kw
164/WM	100	570	180	2700	1820	1750	1010	1000	285	500	110	600	740	800	280	3 kw
204/WM	150	590	120	2900	2000	1950	1210	1000	360	500	140	750	1010	900	380	4 kw

OPTIONALES ZUBEHÖR

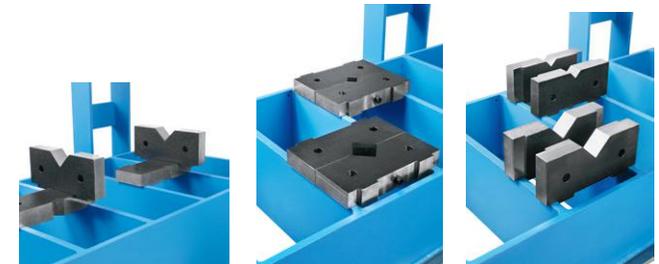
VERLÄNGERUNGEN 2 STÜCK

ART.	mm	Kompatibilität
040	150	ART. 162/WM
040/A	250	ART. 164/WM
040/B	250	ART. 204/WM

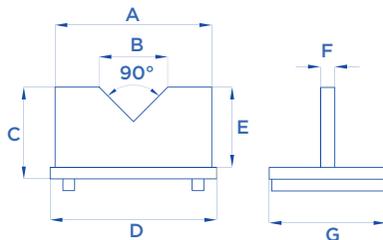


ZUSAMMENSETZBARE PRISMENBLÖCKE

- ART. 038 ✓ ART. 162/WM
- ART. 038/A ✓ ART. 164/WM
- ART. 038/B ✓ ART. 204/WM



V-PRISMENBLÖCKE



ART.	Kompatibilität	A mm	B mm	C mm	D mm	E mm	F mm	G mm	KG
030	SERIE 10 TON	160	70	95	170	80	15	120	4
031	SERIE 15 - 20 TON	160	70	95	190	80	15	120	8
031/A	SERIE 30 TON	190	80	125	240	100	25	100	9
031/B	SERIE 40 TON	250	100	145	300	120	25	100	12
032	SERIE 50 TON	250	100	145	320	120	25	100	13
032/A	SERIE 50 TON + ART. 022	330	100	180	380	150	30	100	20
033	SERIE 70 TON	330	100	180	380	150	30	100	20
034	SERIE 100 TON (D = 1000 mm)	330	100	180	410	150	30	100	20
034/A	SERIE 100 TON + ART. 022/A SERIE 100 TON (D = 1500 mm)	330	100	190	480	150	30	120	32
035	SERIE 150 TON	450	100	220	560	180	40	120	58
036	SERIE 200 TON	450	100	220	880	180	40	120	60
037	SERIE 300 TON	450	100	220	1000	200	80	150	116



MANOMETER

ART. 001 ø 100 mm

✓ ART. 153 • 154/E • 154 • 155
156 • 154/P • 155/P • 156/P



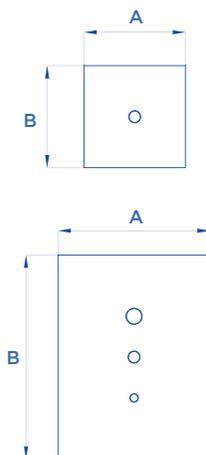
ART. 002 ø 63 mm

✓ ART. 152

ART. 002/A ø 100 mm

✓ ART. 154/IP • 155/IP • 156/IP

AUFLAGEPLATTE

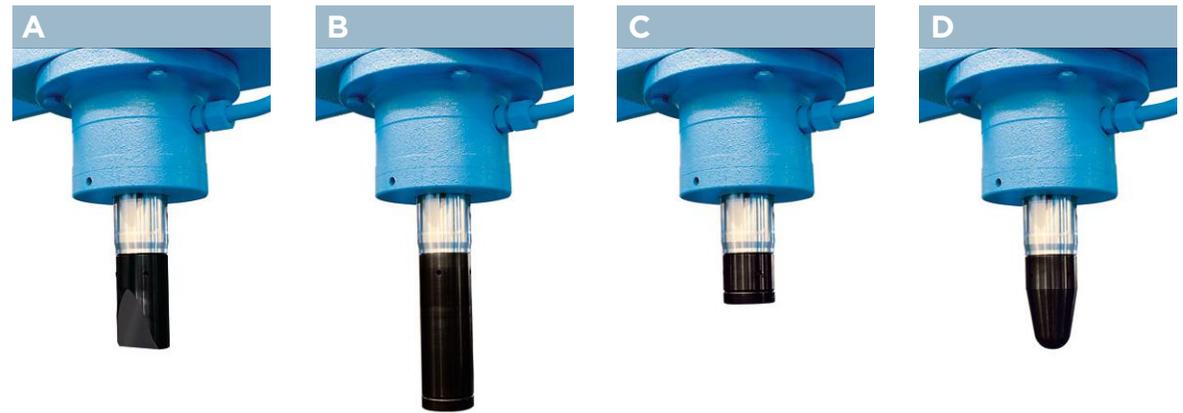
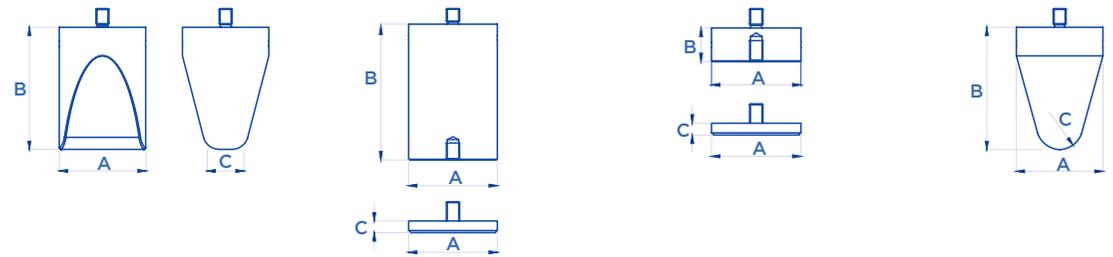


D = Licht Breite

ART.	Kompatibilität	A mm	B mm	Durchmesser	KG
010	SERIE 10 TON	200	200	22 mm	5
011	SERIE 15 - 20 TON	200	200	22 mm	5
011/A	SERIE 30 TON	240	400	15 - 22 - 28 mm	23
012	SERIE 40 - 50 TON	300	400	15 - 22 - 28 mm	28
012/A	SERIE 50 TON + ART. 022	400	400	15 - 22 - 28 mm	50
013	SERIE 70 TON	400	400	15 - 22 - 28 mm	50
014	SERIE 100 TON (D = 1000 mm)	400	400	15 - 22 - 28 mm	63
014/A	SERIE 100 TON + ART. 022/A SERIE 100 TON (D = 1500 mm)	480	480	20 - 30 - 40 mm	90
015	SERIE 150 TON	550	550	20 - 30 - 40 mm	118

OPTIONALES ZUBEHÖR

APDATPTER



ART. 041 • 041/A

ART. 042 • 042/A

ART. 043 • 043/A

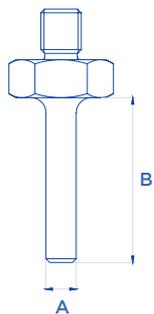
ART. 044 • 044/A

ART.	Kompatibilität	A mm	B mm	C mm
041	SERIE 30 - 40 - 50 TON	57	100	25
041/A	SERIE 70 - 100 TON	107	150	45
042	SERIE 30 - 40 - 50 TON	57	150	14
042/A	SERIE 70 - 100 TON	107	200	14
043	SERIE 30 - 40 - 50 TON	57	40	14
043/A	SERIE 70 - 100 TON	107	40	14
044	SERIE 30 - 40 - 50 TON	57	100	20
044/A	SERIE 70 - 100 TON	107	150	30

SATZ PRESSDORNSATZ

8 Stück

ART. 045 ✓ SERIE 10 - 15 - 20 - 30 TON



A mm	B mm	Max. Schubkraft
12	65	0,8 TON
14	65	1 TON
16	65	1,5 TON
18	65	2 TON
20	65	2,5 TON
22	65	3 TON
25	65	3,8 TON
30	65	5 TON



SCHUTZFENSTER

Sicherheitsschutztür

ART.

Kompatibilität

090

SERIE 10 - 15 - 20 TON

090/A

SERIE 30 TON

090/B

SERIE 40 - 50 TON

090/C

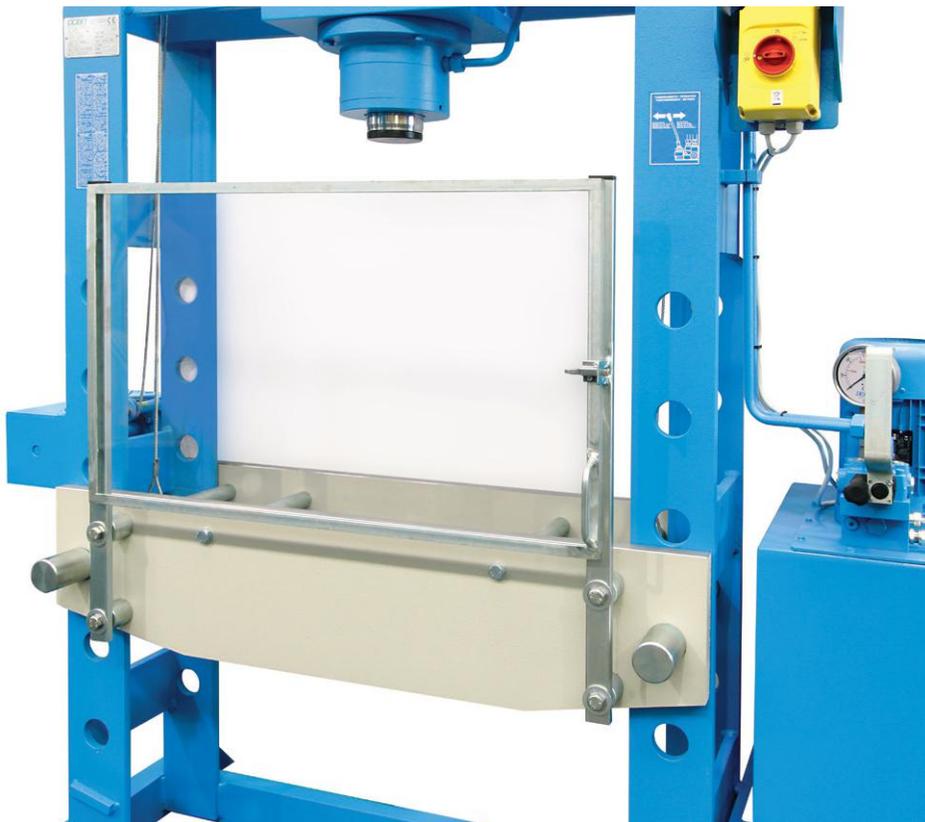
SERIE 70 TON

090/D

SERIE 100 TON (D = 1000 mm)

090/E

SERIE 150 TON (D = 1000 mm)



OPTIONALES ZUBEHÖR

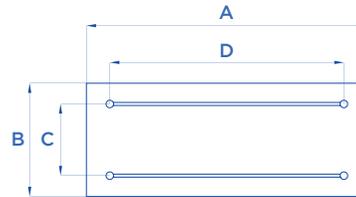
ZENTRIERVORRICHTUNG

ART. 051



- ART. 050 ✓ SERIE 10 - 15 - 20 TON
- ART. 051 ✓ SERIE 30 - 40 - 50 - 70 - 100 TON
- ART. 052 ✓ SERIE 150 TON (D = 1000 mm)
- ART. 053 ✓ SERIE 100 - 150 TON (D = 1500 mm)

AUFLAGEPLATTE MIT NUTEN ALS PRESSFORMENHALTERUNG

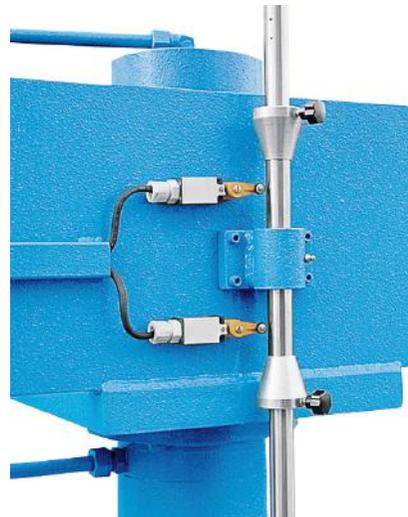


ART.	Kompatibilität	A mm	B mm	C mm	D mm	KG
080	SERIE 40 - 50 TON	750	400	160	600	100
081	SERIE 70 TON	850	450	270	700	170
082	SERIE 100 TON (D = 1000 mm)	990	500	300	800	220
083	SERIE 150 TON (D = 1000 mm)	1000	600	380	800	320
084	SERIE 100 - 150 TON (D = 1500 mm)	1500	600	380	1250	480

ELEKTROENDSCHALTER



- ART. 060 ✓ SERIE 40 - 50 - 70 - 100 TON
- ART. 061 ✓ SERIE 150 - 200 TON
- ART. 062 ✓ SERIE 300 TON



ROTATIONS- STOPPEINRICHTUNG



- ART. 070 ✓ SERIE 40 - 50 TON
- ART. 071 ✓ SERIE 70 - 100 TON
- ART. 072 ✓ SERIE 150 - 200 TON
- ART. 073 ✓ SERIE 300 TON

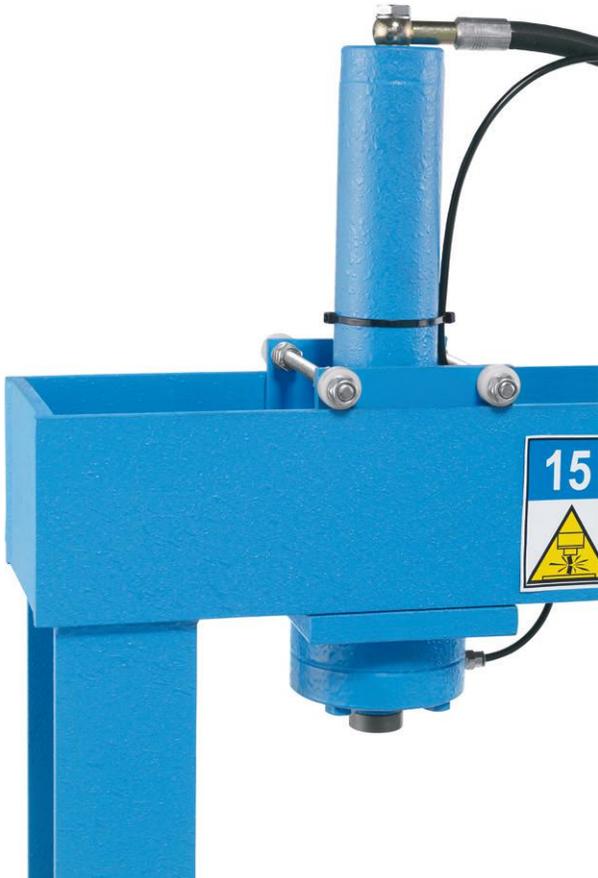


SEITLICH
VERSETZBARER
ZYLINDER



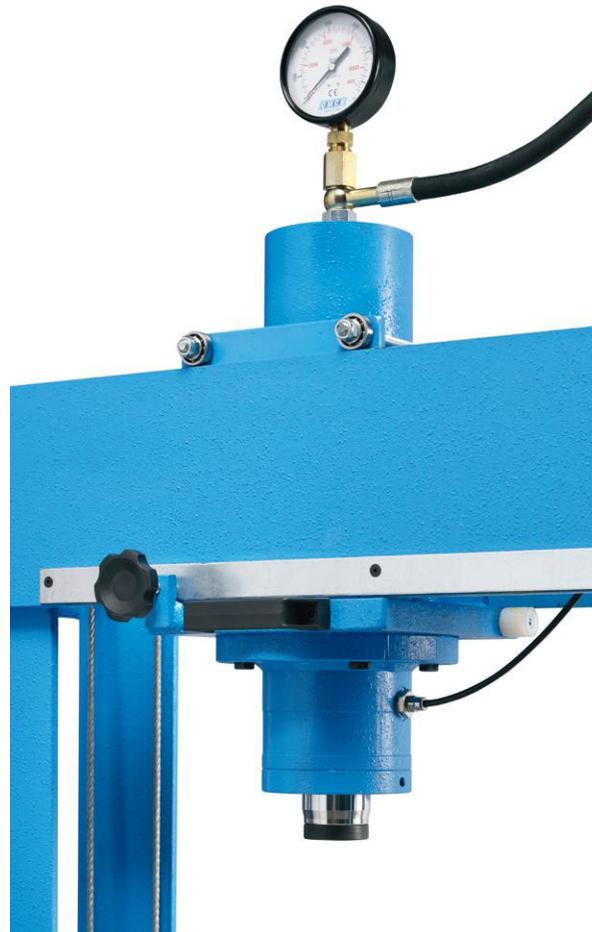
ART. 020

- ✓ ART. 153 • 154 • 155 • 156 • 154/IP •
155/IP • 156/IP • 154/P • 155/P • 156/P



ART. 021

- ✓ ART. P30/SA • P30/SAIP • P30/SAP



ART. 022*



ART. 162/W • 162/R

ART. 022/A*



ART. 164/W • 164/WS • 164/R • 164/RS

ART. 022/B*



ART. 204/W • 204/R

ART. 022/C



ART. 205/W • 205/R

ART. 022/D



ART. 280/W • 280/R



- Über 60 Erfahrung.
- Mehr als siebzig Standard-Ausführungen mit einer Kapazität von 6 bis 300 t.
- Sonderausführungen mit abweichenden Maßen und Kapazitäten möglich.
- Weltweiter Vertrieb.
- Die beste Lösung für Ihre Bedürfnisse.



Qualitätsmanagementsystem
ISO 9001

- Kundenorientierung
- Kundenzufriedenheit
- Fortlaufende Verbesserung
- System- bzw. Prozesswirksamkeit

ID 15 100 52877

www.tuev-thueringen.de

**SPECIAL
LINE**





